

Zelf een 10 liter stookketel maken

Na lang wikken en wegen, denken en overdenken, toch maar besloten het “avontuur” aan te gaan en zelf een 10 liter stookketel te maken. Stap voor stap staat het hieronder omschreven. Misschien heb je er iets aan.

Om te beginnen hebben we nodig een defecte **Daalderop Boiler** met 2 uitgangen. **LET OP:..... 2 uitgangen.** Als je de boiler met 4 uitgangen neemt dan zit daar een compleet spiraal in de binnenzijde waar je niets aan hebt. Deze kun je als je een beetje mazzel hebt bij een oud ijzer handelaar op de kop tikken.



Dit is h'm dan geworden. Lag in een “oud ijzer” bak te wachten op mij 😊 om te dienen in dit avontuurlijke en dorstige Nederland. Uiteraard een veel betere toekomst.....voor deze ketel.

Thuis gekomen, hebben we eerst de boutjes aan de bovenkant losgedraaid en het binnenwerk eruit getrokken. Vervolgens zijn we de buitenkant gaan verwijderen en de isolatie {PUR}.



Zoals je ziet, komt de koperen ketel onder de isolatie tevoorschijn.



En dit is wat wij nodig hebben als basis. De overige rommel uiteraard verwijderen zoals het ons wordt gevraagd. Scheiden via het milieu station in je woonplaats.

Vervolgens verwijder je alle achtergebleven lijmresten en pur, schuur de ketel licht op en daarna goed schoonmaken.

Wat hebben we verder nodig:

1. Koperen pijp Ø 35 cm x 15-18cm (Korte uitvoering - smaak)
2. Koperen pijp Ø 35 cm x 81-86cm (Lange uitvoering – Hoog alcohol percentage)
3. Koel pijpje Ø 15 cm gebogen (40cm lang)
4. Kraan tussen koelpijp

Voor de koeler hebben we nodig:

1x Ø 28 cm x 41cm (buitenpijp)
1x Ø 15 cm x 44cm (Binnenpijp)
2x Ø 15 cm x 8 cm in- uitgang/sluiting water

3x Temperatuurmeter(s) waarvan 1 voor de ketel en 1 boven in de top van de staander(s), 1 korte en 1 lange.



Ik maak een lange- en een korte uitvoering. Korte uitvoering van de staander is tussen de 15 & 18cm (In vakjargon komt dit de smaak ten goede). De lange uitvoering van de staander is tussen de 81-86cm waardoor je een hoger alcohol percentage kunt stoken.

Om de ketel te laten staan klop je voorzichtig met een hamer de onderkant recht. (is standaard bolvormig) Doe dit met beleid en stapje voor stapje.



Vervolgens boren we een gat in de bovenrand van de ketel om daar een temperatuurmeter te kunnen plaatsen. Dan kunnen we tijdens het stookproces de temperatuur in de gaten houden. Er zijn er onder ons die maar één temperatuurmeter handteren. In deze volg ik mijn eigen wens en plan.



De KOELER

Vandaag 06/12, gaan we verder met het maken van de zogeheten KOELER. Daarvoor hebben we nodig de volgende zaken:

1. Koperen pijp van $\varnothing$ 15 cm x 45cm
2. 2x Koperen pijp van $\varnothing$ 15 cm x 10cm
3. Koperen pijp van $\varnothing$ 28 cm x 40cm
4. 2x verloop sok van $\varnothing$ 28 naar $\varnothing$ 15
5. 2x Gardena slangaansluiting
6. 2-delige messing koppeling binnendraad
7. Draadkoppeling inwendig capillair x buitendraad, $\varnothing$ 15 mm



We beginnen als 1^e om alles uit te meten en op maat af te zagen.



In de koperen pijp van $\varnothing$ 28 cm x 40cm moeten aan iedere kant een gaatje worden geboord waar een pijpje van $\varnothing$ 15 cm x 10cm in past en kan worden gesoldeerd. Probeer dit zo strak mogelijk te houden. (zie afbeelding)



Aan beide zijden van de $\varnothing$ 28 cm pijp wordt het verloop geplaatst van $\varnothing$ 28 cm naar $\varnothing$ 15 cm.
LET OP..... aan de binnenzijde van dit verloop even de rand wegboren zodat de $\varnothing$ 15 cm pijp er volledig doorheen kan bewegen. Zodra dit mogelijk is steek je de Koperen pijp van $\varnothing$ 15 cm x 45cm er helemaal doorheen en je ziet dat je aan beide zijde een stukje over is. Aan 1 zijde soldeer je dan de 2-delige messing koppeling binnendraad.



Wanneer alles in elkaar is gezet en gesoldeerd ziet het er zo uit.



De Kolom

We maken 2 kolommen t.w.

1. Koperen pijp Ø 35 cm x 15-18cm (Korte uitvoering - smaak)
2. Koperen pijp Ø 35 cm x 81-86cm (Lange uitvoering – Hoog alcohol percentage)



We pakken de volledige lengte pijp Ø 35 en solderen eerst de sluitmoer aan één kant op de buis.



Vervolgens plaatsen we de “Draadkoppeling, messing, inwendig capillair x buitendraad, 15 mm x ½” voorzien van Teflon tape in de sluitplaat. We zagen twee korte stukjes Ø 15mm pijp af en plaatsen de 1^e in de andere kant van de “Draadkoppeling”. Vervolgens plaatsen we een T-stuk Ø 15mm en solderen het geheel. Aan de bovenzijde van het T-stuk Ø 15mm plaatsen we het 2^e korte stukje pijp en plaatsen vervolgens een knietje (90 graden bocht) Ok dit geheel solderen.

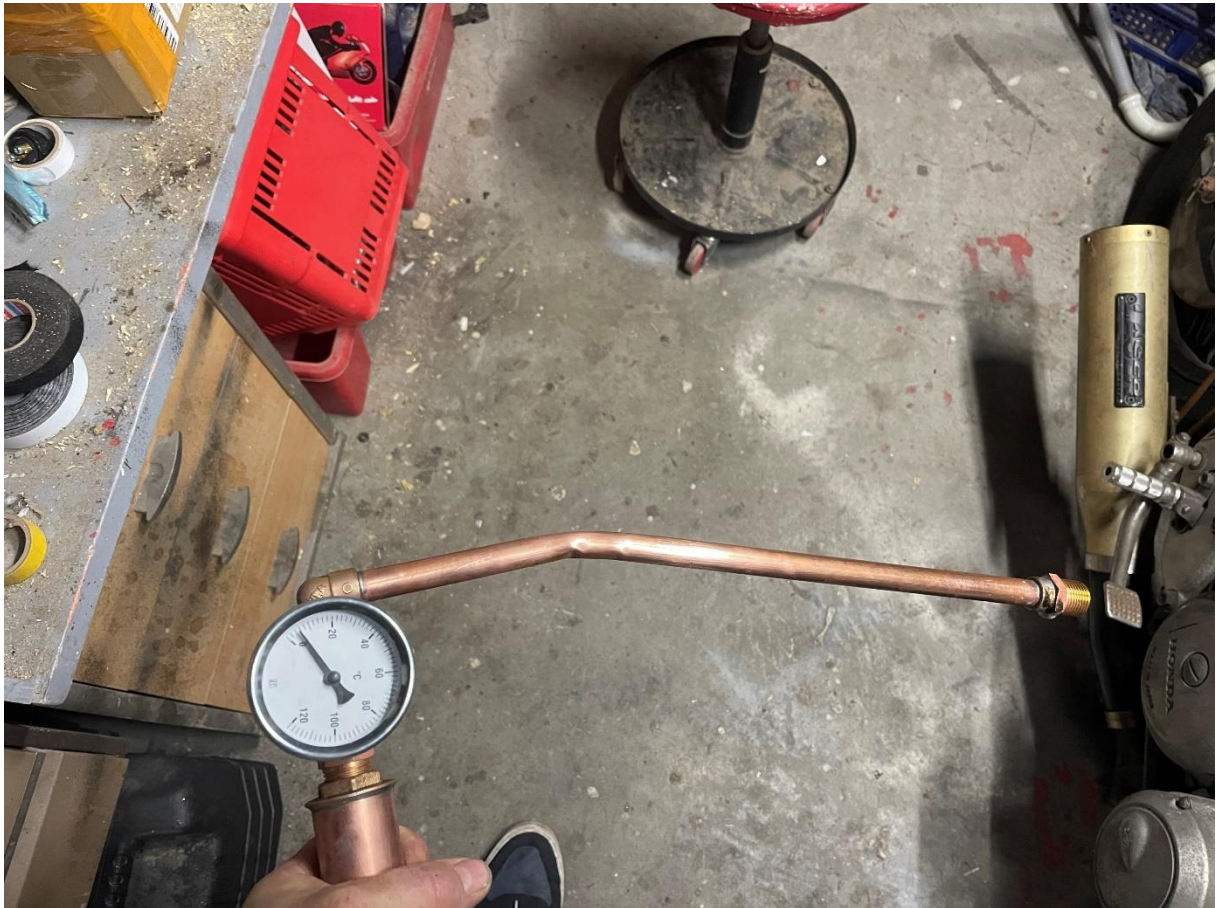


Vervolgens monteren aan de andere kant van het Knietje een licht gebogen Ø 15mm pijp van 45 cm. Aan het einde monteren we dan een Draadkoppeling Ø 15mm inwendig.



Ook dit wordt uiteraard gesoldeerd.

Dan als laatste nog een Thermometer . Op deze manier kunnen wij makkelijk uitlezen wat de temperatuur bovenin de kolom is tijdens het stookproces. Het T-stuk is aan de zijkant nog open. Daar draaien we een Messing kraanverlengstuk, verchroomd, binnendraad x buitendraad er in. Dit omdat de “naald” van de Thermometer wat lang is. Vervolgens kunnen we de Thermometer plaatsen.



Voor het gemak heb ik 2x een kolom gemaakt. Een lange en een korte.

Wanneer alles in elkaar zit, waar schroefdraad zit Teflon gebruiken, dan met staalwol alles schoonmaken en licht opschuren. Vervolgens gaan we testen of alles goed is gesoldeerd.



We zijn nu op zoek naar een paar plaatjes koper van 20cm x 20cm. Daar willen we het deksel van fabriceren voor de ketel. Dan kan de kolom daarop worden geplaatst samen met de koeler en kunnen we gaan stoken. Nog even geduld dus. Ik ben erg blij bij Robbert te zijn geweest, dit heeft mijn inzicht en plannen compleet gewijzigd. Errug blij mee tot dusver.